

PROGRAMACIÓ DE MÒDUL PROFESSIONAL

CICLE
FORMATIU
DE
GRAU
MITJÀ

Índex de continguts

0 - CONTROL DE CANVIS.....	2
1 - FITXA RESUM DE LA PROGRAMACIÓ.....	3
1.1. Avaluació i qualificació del mòdul.....	4
1.2. Criteris de qualificació de l'avaluació contínua.....	5
1.3. Avaluació extraordinària.....	5
1.4. Bibliografia bàsica.....	5
1.5. Adreces electròniques recomanades.....	5
2 - MEMÒRIA D'ELABORACIÓ DE LA PROGRAMACIÓ.....	6
2.1. Organització del mòdul.....	6
2.2. Espais, recursos i equipaments per desenvolupar el mòdul professional.....	7
2.3. Estratègies metodològiques del mòdul professional.....	7
2.4. Contingut de les UF.....	7
UF1: Preparació i organització del treball.....	7
UF2: Traçat i marcatge.....	12
UF3: Tall tèrmic i mecànic.....	16
UF4: Conformació tèrmica i mecànica.....	19

0 - CONTROL DE CANVIS

LLISTAT DE MODIFICACIONS		
Núm. Revisió	Data	Descripció de la modificació *
0		Creació del document
1	08/06/11	Adequació dels treballs pera millorar la temporització de les unitats formatives.
1		Es suprimeix el treball Núm. 11 (Tester) .
1		Es remodela la peça Núm. 4 pera ferla mes fàcil de executar .
1		S'introdueix una peça nova Núm. 7 (Tall amb tisores) peça mol senzilla però important pera l'UF3
2		Actualització
3	13/09/17	Programació per RA

* S'indiquen els números de les Unitats Formatives que s'han modificat i els ítems que resulten afectats

2on Trimestre (11 setmanes / 55 h)			Hores	RA
UF3	Tall tèrmic i mecànic.		20	
	NF3.1 - Tall tèrmic i mecànic.		15	1
Avaluació contínua				
	Proves escrites	Exercicis pràctics	Altres	
	0	2	1	

UF4	Conformació tèrmica i mecànica.		95	
	NF4.1 - Conformació i redreçament mecànic.		40	1
Avaluació contínua				
	Proves escrites	Exercicis pràctics	Altres	
	0	2	1	

3er Trimestre (11 setmanes / 55 h)			Hores	RA
UF4	Conformació tèrmica i mecànica		95	
	NF4.2 - Conformació i redreçament tèrmic.		40	1
	NF4.3 - Conformació i redreçament de desenvolupaments.		15	1
Avaluació contínua				
	Proves escrites	Exercicis pràctics	Altres	
	0	3	1	

1.1 AVALUACIÓ I QUALIFICACIÓ DEL MÒDUL

Per a aprovar el mòdul l'alumne haurà de superar de forma independent les 4 unitats formatives amb una nota igual o superior a 5 sobre 10.

La nota final del mòdul s'obtindrà de forma ponderada segons el pes en hores que té cada unitat formativa, per la qual cosa s'aplicarà la següent fórmula:

$$\text{Qualificació Final} = 0,10 \cdot \text{QUF1} + 0,20 \cdot \text{QUF2} + 0,10 \cdot \text{QUF3} + 0,60 \cdot \text{QUF4}$$

Si l'alumne no assisteix un mínim del 80% de les hores lectives perdrà el dret a l'avaluació contínua.

1.2 CRITERIS DE QUALIFICACIÓ DE L'AVALUACIÓ CONTÍNUA (proves escrites, exercicis pràctics i altres)

En la qualificació de les Proves d'Avaluació Contínua (PAC) s'aplicaran els següents criteris:

No s'avaluaran els exercicis pràctics lliurats fora del termini establert al Dossier de Pràctiques. S'exigeix una nota mínima de 4 en totes les proves escrites i exercicis pràctics.

1.3 SEGONA CONVOCATÒRIA

En cas de no superar les UF's amb una nota mínima de 5 punts en l'avaluació contínua, es realitzarà una prova extraordinària al final del curs ,en el període establert pel centre, per a cadascuna de les UF's no superades. Aquesta prova serà pràctica i teòrica. I s'aplicarà el criteri d'avaluació establert a la programació per a cada UF.

1.4 BIBLIOGRAFIA BÀSICA

TÍTOL	AUTORS	EDITORIAL	Hi és a la BIBLIOTECA
Dossier de traçat i conformat	Ortigosa S., Socias M., Vázquez R.	-	-
Ejecución de procesos de mecanizado, conformado y montaje. 2ª Edición. ISBN 84-9732-383-3	Ginjaume A., Torre F.	ITESParaninfo	Si

1.5 ADRECES ELECTRÒNIQUES RECOMANADES

Oxyser

<http://www.oxyser.com>

Catàleg de maquinària d'oxitall, plasma i làser.

Delineante industrial

<http://www.delineanteindustrial.com>

Pàgina web especialitzada en traçats de canoneria, caldereria, estructures,...

Praxair

<http://www.praxair.es>

Catàleg d'empresa dedicada al subministrament de gasos industrials per a la realització de soldadura i tall.