

PROGRAMACIÓ DE MÒDUL PROFESSIONAL

CICLE
FORMATIU
DE
GRAU
MITJÀ

Índex de continguts

0 CONTROL DE CANVIS.....	2
1 FITXA RESUM DE LA PROGRAMACIÓ.....	3
1.1 AVALUACIÓ I QUALIFICACIÓ DEL MÒDUL.....	5
1.2 CRITERIS DE QUALIFICACIÓ DE LES PROVES D'AVAUACIÓ CONTINUA (treballs, pràctiques i altres activitats).....	5
1.3 BIBLIOGRAFIA BÀSICA I ALTRES RECURSOS.....	5
1.4 ADRECES ELECTRÒNIQUES.....	6
2 MEMÒRIA D'ELABORACIÓ DE LA PROGRAMACIÓ.....	7
2.1 ORGANITZACIÓ DEL MÒDUL I ESTRATÈGIES METODOLÒGIQUES.....	7
2.2 ESPAIS, EQUIPAMENTS I RECURSOS PER DESENVOLUPAR EL MÒDUL FORMATIU.....	7
2.3 CONTINGUT DE LES UNITATS FORMATIVES.....	8
UNITAT FORMATIVA 1 : Programació de control numèric 66h.....	8
UNITAT FORMATIVA 2: Preparació de maquinaria de control numèric 33h.....	9
UNITAT FORMATIVA 3: Producció, control i manteniment per maquinaria de control numèric 66h.....	10

0 CONTROL DE CANVIS

LLISTAT DE MODIFICACIONS		
Núm. Revisió	Data	Descripció de la modificació *
0	12/06/2013	Creació del document
1	25/06/16	1,1,1.1,2

* S'indiquen els números de les Unitats Formatives que s'han modificat i els ítems que resulten afectats

1 FITXA RESUM DE LA PROGRAMACIÓ

Hores totals:

165h (incloent 33h. de lliure disposició).

Els continguts i els objectius del crèdit, són els prescrits en el currículum del cicle formatiu respectiu.

Quadre de distribució de les hores/UF																																	h.totals		
UF1	5	5	5	5	5	5	5				3	3	3	3												5			5	5	4			66	
UF2																											2		8	10					33
UF3								5	5	5			5	5	3	3	5	5	5	5											2	11	2		66
setmana	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33		

1r Trimestre (11 setmanes)			Hores	fet
UF1	Programació de control numèric (66h)		38	
	NF1 - Realització de programes de control numèric (CNC) per al mecanitzat de peces de fusta i derivats, aplicant sistemes de programació de 3 eixos. (66h)		38	<input type="checkbox"/>
	Revisió de conceptes, dubtes i avaluació final			<input type="checkbox"/>
P r o v e s d ' A v a l u a c i ó C o n t í n u a				
	Proves escrites / Treballs	Exercicis pràctics i exàmens	Implicació i treball a classe	
	(30%)	(60%)	(10%)	

UF2	Preparació de maquinaria de control numèric (33h)		0	
	NF1 - Preparació de màquines de control numèric (CNC) aplicant els procediments establerts per a la càrrega de programes i la disposició d'eines i útils.(33h)		0	<input type="checkbox"/>
	Revisió de conceptes, dubtes i avaluació final			<input type="checkbox"/>
P r o v e s d ' A v a l u a c i ó C o n t í n u a				
	Proves escrites / Treballs	Exercicis pràctics	Implicació i treball a classe	
	(0%)	(60%)	(40%)	

UF3	Producció, control i manteniment per maquinaria de control numèric(66h)		15	
	NF1 - Control dels processos de mecanitzat per control numèric (CNC) relacionant el funcionament del programa-màquina amb la qualitat de les peces obtingudes.(54h)		11	<input type="checkbox"/>
	NF2 - Realització del manteniment de primer nivell de màquines de control numèric (CNC) interpretant manuals i aplicant els procediments establerts.(6h)		2	
	NF3 - Normes de prevenció de riscos laborals i de protecció ambiental, identificant els riscos associats, les mesures i equips per a prevenir-los.(6h)		2	<input type="checkbox"/>
	Revisió de conceptes, dubtes i avaluació final			<input type="checkbox"/>
P r o v e s d ' A v a l u a c i ó C o n t í n u a				
	Proves escrites / Treballs	Exercicis pràctics	Implicació i treball a classe	
	(0%)	(60%)	(40%)	

*

2on Trimestre (11 setmanes)			Hores	fet
UF1	Programació de control numèric (66h)		9	
	NF1 - Realització de programes de control numèric (CNC) per al mecanitzat de peces de fusta i derivats, aplicant sistemes de programació de 3 eixos. (66h)		9	<input type="checkbox"/>
	Revisió de conceptes, dubtes i avaluació final			<input type="checkbox"/>
P r o v e s d ' A v a l u a c i ó C o n t í n u a				
	Proves escrites / Treballs	Exercicis pràctics i exàmens	Implicació i treball a classe	
	(30%)	(60%)	(10%)	

UF2	Preparació de maquinaria de control numèric (33h)		0	
	NF1 - Preparació de màquines de control numèric (CNC) aplicant els procediments establerts per a la càrrega de programes i la disposició d'eines i útils.(33h)		0	<input type="checkbox"/>
	Revisió de conceptes, dubtes i avaluació final			<input type="checkbox"/>
P r o v e s d ' A v a l u a c i ó C o n t í n u a				
	Proves escrites / Treballs	Exercicis pràctics	Implicació i treball a classe	
	(0%)	(60%)	(40%)	

UF3	Producció, control i manteniment per maquinaria de control numèric(66h)		36	
	NF1 - Control dels processos de mecanitzat per control numèric (CNC) relacionant el funcionament del programa-màquina amb la qualitat de les peces obtingudes.(54h)		28	<input type="checkbox"/>
	NF2 - Realització del manteniment de primer nivell de màquines de control numèric (CNC) interpretant manuals i aplicant els procediments establerts.(6h)		6	
	NF3 - Normes de prevenció de riscos laborals i de protecció ambiental, identificant els riscos associats, les mesures i equips per a prevenir-los.(6h)		2	<input type="checkbox"/>
	Revisió de conceptes, dubtes i avaluació final			<input type="checkbox"/>
P r o v e s d ' A v a l u a c i ó C o n t í n u a				
	Proves escrites / Treballs	Exercicis pràctics	Implicació i treball a classe	
	(0%)	(60%)	(40%)	

*

3er Trimestre (11 setmanes)			Hores	fet
UF1	Programació de control numèric (66h)		19	
	NF1 - Realització de programes de control numèric (CNC) per al mecanitzat de peces de fusta i derivats, aplicant sistemes de programació de 3 eixos. (66h)		19	<input type="checkbox"/>
	Revisió de conceptes, dubtes i avaluació final			<input type="checkbox"/>
P r o v e s d ' A v a l u a c i ó C o n t í n u a				
	Proves escrites / Treballs	Exercicis pràctics i exàmens	Implicació i treball a classe	
	(30%)	(60%)	(10%)	

UF2	Preparació de maquinaria de control numèric (33h)	33	
	NF1 – Preparació de màquines de control numèric (CNC) aplicant els procediments establerts per a la càrrega de programes i la disposició d'eines i útils.(33h)	33	<input type="checkbox"/>
	Revisió de conceptes, dubtes i avaluació final		<input type="checkbox"/>
P r o v e s d ' A v a l u a c i ó C o n t í n u a			
	Proves escrites / Treballs	Exercicis pràctics	Implicació i treball a classe
	(0%)	(60%)	(40%)

UF3	Producció, control i manteniment per maquinaria de control numèric(66h)	15	
	NF1 – Control dels processos de mecanitzat per control numèric (CNC) relacionant el funcionament del programa-màquina amb la qualitat de les peces obtingudes.(54h)	14	<input type="checkbox"/>
	NF2 – Realització del manteniment de primer nivell de màquines de control numèric (CNC) interpretant manuals i aplicant els procediments establerts.(6h)	1	<input type="checkbox"/>
	NF3 - Normes de prevenció de riscos laborals i de protecció ambiental, identificant els riscos associats, les mesures i equips per a prevenir-los.(6h)	0	<input type="checkbox"/>
	Revisió de conceptes, dubtes i avaluació final	0	<input type="checkbox"/>
P r o v e s d ' A v a l u a c i ó C o n t í n u a			
	Proves escrites / Treballs	Exercicis pràctics	Implicació i treball a classe
	(0%)	(60%)	(40%)

*

1.1 AVALUACIÓ I QUALIFICACIÓ DEL MÒDUL

Per aprovar el mòdul, l'alumne haurà de superar de forma independent les 3 unitats formatives amb una nota igual o superior a 5 sobre 10. A cadascun dels nuclis formatius la mitja de nota es calcularà a partir d'assolir un 3,5 sobre 10 com a mínim sobre cadascun dels apartats (*Proves escrites, Exercicis pràctics i treballs, Implicació i treball a classe*). La nota final del mòdul s'obtindrà de forma ponderada segons el pes d'hores que forma cada unitat formativa, per a la qual cosa podem aplicar la següent fórmula:

$$Q_{M2} = 0,40 \cdot Q_{UF1} + 0,20 \cdot Q_{UF2} + 0,40 \cdot Q_{UF3}$$

Per a poder cursar aquest mòdul, per motius d'organització dels exercicis, és recomanable cursar simultàniament el "M7 Mecanitzat de fusta i derivats"

Per optimitzar d'espais i recursos, la seqüenciació d'activitats pot ser alterada.

Al finalitzar el mòdul es realitzarà una avaluació de recuperació per aquells alumnes que no hagin aconseguit superar-lo. Per accedir a aquesta recuperació es imprescindible haver realitzat tots els treballs fets al llarg dels curs.

1.2 CRITERIS DE QUALIFICACIÓ DE LES PROVES D'AVALUACIÓ CONTINUA (treballs, pràctiques i altres activitats)

Lliurament dels treballs en termini: els terminis de lliurament s'hauran de respectar. S'aplicarà, amb caràcter general, una penalització pel retard, resultat de multiplicar la nota obtinguda pel factor corresponent al nombre de dies de retard. El factor pot observar-se a la taula següent:

Dies	1	2	3	4	5	6	7	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Factor	0,95	0,9	0,85	0,8	0,75	0,7	0,65	0,6	0,55	0,5	0,45	0,4	0,35	0,3	0,25	0,2	0,15	0,10	0,5	0

1.3 BIBLIOGRAFIA BÀSICA I ALTRES RECURSOS

TÍTOL	AUTOR	EDITORIAL	Hi és a la BIBLIOTECA
Tecnologia de la madera	Tecnologia de la madera	Don Bosco	si
Manual Completo de la Madera la Carpintería y la Ebanistería	Albert Jackson David Day	Ediciones del Prado	si
Tecnologia de la Madera y del Mueble	W.Nutsc	Reverte	si
Manual para el usuario del software NC500	Biesse	Biesse	no

1.4 ADRECES ELECTRÒNIQUES

http://agora.escoladeltreball.org/index_html

<http://www.biesse.com/es/spain/home>

<http://www.cmtutensili.es/>